

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

Maskine:	Fabrikat:	Type:	Udfyldt af:	Dato:

<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	Mere viden ønskes	Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.
---	-------------------	--

1. Generelt

1.1	<p>Har virksomheden en indkøbspolitik, som skal følges?</p> <p><i>Fx om inddragelse af sagkyndige personer</i></p>		
1.2	<p>Er sikkerhedsorganisationen og/eller medarbejderne involveret i indkøbet?</p> <p><i>Hvornår og hvordan involveres sikkerhedsgruppen? Er indkøbet behandlet på et sikkerhedsudvalgsmøde? Virksomheder med under 10 ansatte skal inddrage medarbejderne.</i></p>		
1.3	<p>Er operatørerne involveret i indkøbet?</p> <p><i>Operatørerne har ofte en viden og erfaring, som med fordel kan inddrages i beslutningsprocessen.</i></p>		
1.4	<p>Indeholder arbejdspladsvurderingen (APV) oplysninger, der skal tages hensyn til?</p> <p><i>Fx specielt støjende processer eller ergonomiske belastninger, som ønskes undgået. Manglende afskærmning, nødstop, ventilation eller andet, som kan ændres ved nyindkøb.</i></p>		
1.5	<p>Kan maskinen besigtiges under normal drift hos en anden grafisk virksomhed?</p> <p><i>I praktisk drift kan der vise sig forhold, som vanskeligt kan forudsiges. Fx kraftig støj ved specielle processer. Maskinens støjniveau kan stige ved slitage. Arbejdsstillinger og placering af nødstop og afskærmning kan ligeledes iagttages og medtages i overvejelsen.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	<p>Mere viden ønskes</p>	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<p>1.6</p>	<p>Får indkøbet af den nye maskine indflydelse på arbejdets organisering? Hvis ja – hvordan håndteres dette i virksomheden?</p> <p><i>Fx ændringer i arbejdstempo, frigørelse af ressourcer til andet arbejde, ændrede arbejds gange, ændringer i produktionflowet gennem virksomheden.</i></p>		
<h2>2 Støj</h2>			
<p>2.1</p>	<p>Har virksomheden en politik vedrørende støj, som skal følges?</p> <p><i>Fx en målsætning om at ingen ansatte må udsættes for en støjbelastning over 80 dB(A). Grænseværdien er 85 dB(A) samt 137 dB(C) for spidsværdier af impulser. Ved værdier over 80 dB(A) og 135 dB(C) skal der være høreværn til rådighed.</i></p>		
<p>2.2</p>	<p>Er der foretaget vurdering af akustik, støj og støj dæmpning i lokalet?</p> <p><i>Beregning og projektering af akustiske løsninger kræver specialkompetence. Mange hårde overflader øger støjniveauet.</i></p>		
<p>2.3</p>	<p>Kan arbejdet udføres med en mindre støjende arbejdsproces eller mindre støjende maskine end tilfældet er ved eventuel eksisterende maskine?</p> <p><i>Eksempel på maskiner med højt støjniveau er maskiner til udstansning, trykning, kompressorer, færdiggørelse og bogbinderi.</i></p>		
<p>2.4</p>	<p>Er der risiko for, at maskinen kan give generende støj andre steder i virksomheden?</p> <p><i>Hvis en maskine ikke er korrekt svingningsisoleret fra bygningen, fx ved placering på vibrationsdæmpende underlag eller særskilt fundament, kan der opstå generende støj lang fra den på grund af bygningstransmitterede vibrationer. Eksempel på sådanne maskiner kan være maskiner til trykning og udstansning samt samleheftere.</i></p>		
<p>2.5</p>	<p>Er der erfaringer fra den gamle maskine, der kan anvendes ved indkøbet?</p> <p><i>Fx en "hjemmegjort" støj dæmpning eller specielt støjende processer, der ønskes undgået.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	<p>Mere viden ønskes</p>	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<p>2.6</p>	<p>Er maskinen dæmpet, så den ikke er unødigt støjende?</p> <p><i>Er der fx monteret inddækninger og absorptionsmateriale og er maskinen forsynet med støjdæmpede trykluftafblæsninger, hvor det er relevant.</i></p>		
<p>2.7</p>	<p>Kan der leveres en støjdæmpet model?</p> <p><i>Leverandøren har de bedste muligheder for at dæmpe støjen. Hvis andre end leverandøren ombygger maskinen i garantiperioden, kan der nemt opstå problemer med garantien.</i></p>		
<p>2.8</p>	<p>Har leverandøren opgivet støjdata i brugsanvisningen?</p> <p><i>Maskinen skal være CE-mærket, og der skal være oplysninger om støj i maskinens brugsanvisning; en såkaldt støjdeklaration. Af støjdeklarationen skal det klart fremgå, hvilke driftsbetingelser, der ligger til grund for støjdeklarationen, og det skal endvidere oplyses, om der er målt med eller uden støjdæmpende foranstaltninger (partielle indkapslinger, særlige lydæmpere o.lign.)</i></p>		
<p>2.9</p>	<p>Er der oplysninger om, hvordan støjen er målt?</p> <p><i>For de fleste maskintyper findes der målestandarder, som leverandøren skal måle efter. Resultaterne kan anvendes til at sammenligne forskellige maskiner. Virksomheden skal derimod være meget varsom med at anvende de deklarerede niveauer til at vurdere de ansattes støjbelastning.</i></p>		
<p>2.10</p>	<p>Giver leverandøren garanti på overholdelse af støjkrav?</p> <p><i>Kravene kan formuleres som lydeffekten fra maskinen og/eller som lydtrykket på nogle bestemte positioner.</i></p>		
<p>2.11</p>	<p>Er støjkravene formuleret præcist?</p> <p><i>Kravene skal indeholde en præcis beskrivelse af, hvordan de skal kontrolleres med bl.a. driftsforhold, målepositioner, måletid og hvem der skal udføre målingerne. Bygningstransmitteret støj skal medtages. Se eksempel side 30.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	<p>Mere viden ønskes</p>	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<p>2.12</p>	<p>Bliver støjbelastningen for de ansatte acceptabel, når den nye maskine anvendes?</p> <p><i>Hvad bliver niveauet, som de ansatte udsættes for, når de bruger maskinen, og hvor lang tid er den daglige udsættelse? Ændres belastningen i forhold til den gamle maskine/proces? Overvej også støjpåvirkning af ansatte, som ikke anvender maskinen, men arbejder i nærheden af den.</i></p>		
<p>2.13</p>	<p>Bliver støjen fra maskinen acceptabel for dem, der skal rengøre, vedligeholde og reparere den?</p> <p><i>Når nogle større maskiner åbnes for rengøring og vedligehold, kan der være kraftig støj fra bl.a. trykluft. Støjbelastningen bliver reduceret, hvis disse systemer let kan frakobles.</i></p>		
<p>2.14</p>	<p>Kan maskinen placeres, så belastningen af de ansatte reduceres?</p> <p><i>Fx kan kompressorer og pumper ofte placeres støjmæssigt adskilt fra arbejdspladserne.</i></p>		
<p>2.15</p>	<p>Kan maskinen indkapsles?</p> <p><i>Hvis støjen fra selve maskinen er uacceptabel høj, kan indkapsling være en løsning.</i></p>		
<p>2.16</p>	<p>Er der god akustisk dæmpning af lyden i lokalet?</p> <p><i>Er Arbejdstilsynets krav om akustikregulering overholdt?</i></p>		
<p>2.17</p>	<p>Kan lyden dæmpes ved hjælp af skærme?</p> <p><i>Hvis der er god akustisk dæmpning i lokalet, kan støjskærme være effektive til at reducere lyden fra en støjende maskine.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	Mere viden ønskes	Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.
<p>2.18</p>	<p>Vil den nye maskine medføre mere støj fra andre anlæg?</p> <p><i>Skal eksempelvis transportbånd, trykluftssystemet eller ventilationssystemet ombygges?</i></p>		
<h2>3. Ergonomi</h2>			
<p>3.1</p>	<p>Er der mulighed for at afhjælpe fysiske belastninger ved automatisering på den nye maskine?</p> <p><i>Nogle maskiner kan leveres/udbygges, så eksempelvis tunge løft og ensidigt belastende arbejde minimeres. Det kan være ved ilægning og fratagning, hvor maskinen selv står for ilægning og palletering, og operatørens arbejde i højere grad er overvågning og kontrol.</i></p>		
<p>3.2</p>	<p>Kan manuelt arbejde foregå i hensigtsmæssige arbejdshøjder på den nye maskine?</p> <p><i>Det er vigtigt, at operatøren kan opretholde en hensigtsmæssig arbejdsstilling ved maskinen, så unødige belastninger og nedslidning undgås. I de områder på maskinen, hvor der foregår manuel håndtering, vil det være en fordel, hvis arbejdshøjden kan justeres, så den passer til den enkelte.</i></p>		
<p>3.3</p>	<p>Kan håndteringer foregå i hensigtsmæssige rækkeafstande?</p> <p><i>Maskinens udformning må ikke være af en sådan karakter, at den medfører lange rækkeafstande for operatøren. Det er vigtigt, at alle emner kan håndteres så tæt på kroppen som muligt, så man opnår den mindste belastning for ryggen.</i></p>		
<p>3.4</p>	<p>Hvordan er pladsforholdene, når den nye maskine er opstillet? Er der nødvendig plads til operatøren og tekniske hjælpemidler?</p> <p><i>Der skal være tilstrækkelig plads til, at operatøren kan foretage eksempelvis ilægning og fratagning af emner på en hensigtsmæssig måde. Der skal ligeledes være plads til eventuelle palleløftere og andre tekniske hjælpemidler, som er nødvendige for at udføre arbejdet.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	<p>Mere viden ønskes</p>	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<p>3.5</p>	<p>Er der plads til transportmidler til intern transport og er transportveje tilstrækkeligt brede? Er underlaget i orden?</p> <p><i>Hvor der er behov for det, skal det være muligt at komme til og fra maskinen (og andre maskiner) med palleløftere, løftevogne og andet materiel, uden det medfører uhensigtsmæssige arbejdsstillinger. Går der ledninger og kabler til/fra maskinen, skal disse placeres, så de ikke påvirker den interne transport.</i></p>		
<p>3.6</p>	<p>Kan arbejdet tilrettelægges, så arbejdstempoet og antallet af håndteringer er passende ved den nye maskine?</p> <p><i>Ved mange nye maskiner øges produktionshastigheden og dermed også kravene til medarbejdernes arbejdstempo. I nogle tilfælde medfører nye maskiner mere ensartede arbejdsrutiner, som kan være meget belastende for den enkelte.</i></p>		
<p>3.7</p>	<p>Kan der anvendes hensigtsmæssige arbejdsmetoder ved betjening, ilægning, fratagning, opulning m.m.?</p> <p><i>Maskinen skal så vidt muligt tillade hensigtsmæssige arbejdsstillinger både ved betjening i den daglige drift, men også ved indstilling af maskinen og udbedring af driftsstop.</i></p>		
<p>3.8</p>	<p>Kan der anvendes hensigtsmæssige arbejdsmetoder og arbejdsstillinger ved rengøring, vedligehold og reparation af maskinen?</p> <p><i>Overvej om det er muligt at opnå hensigtsmæssige forhold for fx smed, elektriker og andre, der står for rengøring, vedligehold og reparation.</i></p>		
<h2>4. Maskinsikkerhed</h2>			
<p>4.1</p>	<p>Overvej med udgangspunkt i egne erfaringer hvilke sikkerhedsrisici, der kan forventes at være ved brug af den nye maskine.</p> <p><i>Leverandøren skal CE-mærke maskinen samt udstede og underskrive en overensstemmelseserklæring, som bevis på at maskinen overholder kravene i Maskindirektivet og kravene i eventuelle andre direktiver. Fx Lavspændingsdirektivet, EMC-direktivet, ATEX-direktivet eller PED-direktivet. Maskinen skal endvidere leveres med en dansk brugsanvisning</i></p> <p><i>OBS! I praksis har det desværre ofte vist sig, at CE-mærkningen ikke er nogen garanti for, at maskinen er sikker, idet det er fabrikanten selv, som CE-mærker maskinen. Det er altså fabrikantens tolkning af, hvad der skal til, for at maskinen opfylder direktivet. Køberen skal derfor selv undersøge, om maskinen er sikker inden den tages i drift.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	Mere viden ønskes	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<p>4.2</p>	<p>Skal den nye maskine indgå i en proceslinie, hvor flere maskiner og komponenter kobles sammen?</p> <p><i>Hvis virksomheden selv vil etablere en maskingade/proceslinie, hvor flere maskiner og komponenter kobles sammen, opfattes virksomheden som fabrikant og skal derfor selv opfylde alle krav i Maskindirektivet; herunder CE-mærkning af den samlede proceslinie. Husk at overveje, hvem der skal være ansvarlig for dette, inden maskinen indkøbes. Er det elektriker, smeden, maskinleverandøren eller andre?</i></p>		
<p>4.3</p>	<p>Er der farlige dele, og hvilke beskyttelsesanordninger leveres?</p> <p><i>I den grafiske branche er der mange maskiner med fx roterede maskindele, knive til skæring af materialer, udstansning og trykpressere, hvor der er mulighed for at komme til skade. Overvej om der er klemnings- eller klipningsfare for fingre eller andre dele af kroppen både under almindelig drift, under indstilling af maskinen og ved driftsstop. Fabrikanten er forpligtiget til at levere de nødvendige beskyttelsesanordninger (afskærmninger, lysgitre, trædemålere o.s.v.). Hvis det ikke er muligt at sikre maskinen med beskyttelsesanordninger, skal fabrikanten advare gennem skiltning og i brugsanvisningen.</i></p>		
<p>4.4</p>	<p>Er der behov for nødstop på maskinen, og hvor er det hensigtsmæssigt at placere det? Hvem har ansvaret for monteringen og afprøvningen?</p> <p><i>Maskiner, som af arbejdstekniske grunde ikke kan indrettes eller afskærmes, så risiko for personskade er udelukket, skal have nødstop ved farestederne. Ved farligt efterløb skal nødstopet kombineres med en bremse. Genstart af maskinen må kun kunne ske med de normale startanordninger, og først når nødstopet manuelt er stillet tilbage i "klarstilling".</i></p>		
<p>4.5</p>	<p>Hvordan virker styresystemet på maskinen, og hvem har ansvaret for tilslutning og afprøvning?</p> <p><i>Hvis uvedkommende igangsætning kan medføre personskade gælder følgende:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Der skal være hovedafbryder med lås. Låsen skal bruges, når maskinen forlades, repareres og rengøres. Når maskinen er stoppet, må der ikke efterfølgende kunne ske farlig maskinbevægelse på grund af tilbageværende tryk eller lignende. • Maskiner, som er tilsluttet elnettet, skal være forsynet med spændingsfaldsudløser, der skal forhindre, at maskinen genstarter efter at spændingsfald eller strømsvigt er ovre, og der atter er driftsspænding. • Hvis dele løftes med trykenergi, skal der være mekanisk sikring mod fald ved tryksvigt. Trykenergidrevne maskiner må ikke selv genstarte ved tilbagevendende tryk efter svigt. 		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	<p>Mere viden ønskes</p>	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<p>4.6</p>	<p>Hvordan er betjeningsikkerheden på maskinen?</p> <p><i>Maskiner skal have betjeningsorganer, som kan betjenes let og farefrit. De skal være anbragt og udført således, at utilsigtet betjening eller fejlbetjening er forhindret.</i></p> <p><i>Maskiner, der kan betjenes fra flere betjeningssteder, må kun kunne betjenes fra et betjeningssted ad gangen. Ved maskiner med tohåndsbetjening i fareområde, må maskinen kun kunne igangsættes ved brug af begge hænder samtidigt. Hvis den ene hånd fjernes, skal maskinbevægelsen stoppe, før hånden kan nå ind i fareområdet. Ved betjening med dødemandsknapfunktion eller fodpedal må maskinbevægelse kun ske, så længe operatøren påvirker betjeningsorganet. Når operatøren slipper, skal betjeningsorganet gå tilbage til udgangsstilling, og maskinen skal standse. Betjeningsorganer skal placeres, så operatøren har fuldt overblik over fareområder, men selv er uden for disse.</i></p>		
<p>4.7</p>	<p>Er der ekstremt varme eller kolde flader på maskinen, og kan disse isoleres eller beskyttes mod berøring?</p> <p><i>Maskindele skal isoleres eller afskærmes, hvis de bliver så varme eller kolde, at de afgiver generende strålevarme eller kulde eller er farlige, når der røres ved dem.</i></p>		
<p>4.8</p>	<p>Er der lasere eller andre lignende følere på maskinen, og kan disses stråling elimineres? Hvis ikke – hvilke forholdsregler er der da taget for, at de ansatte ikke udsættes for stråling?</p>		
<p>4.9</p>	<p>Hvad er der gjort for at sikre mod elektrisk stød, især under rengøring og vedligeholdelsesarbejde eller når døre, lemme eller styrepaneler åbnes?</p>		
<p>4.10</p>	<p>Er der mulige risici fra andre energikilder såsom hydraulik og pneumatik?</p>		
<p>4.11</p>	<p>Er der dansk brugsanvisning med forståelig information om installation, brug, vedligeholdelse, rengøring og reparation?</p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	<p>Mere viden ønskes</p>	<p>Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.</p>
<h2>5. Kemiske forhold</h2>			
<p>5.1</p>	<p>Overvej om den nye maskine udvikler sundhedsskadelige dampe, aerosoler eller støv, som medfører ændrede krav til udsugning eller placering heraf.</p> <p><i>Inden for den grafiske branche anvendes kemikalier til fremstilling og bearbejdning af det færdige produkt; herunder fx prepress, trykning, limning, laminering samt belægning og overtrækning med plastmaterialer. Kemikalier anvendes endvidere til afvaskning af valser, gummiduge, serigrafirammer, farvebakker og andet udstyr. Støvpåvirkninger forekommer ved bl.a. udstansning, tilskæring og falsning af produkterne.</i></p>		
<p>5.2</p>	<p>Er der fare for, at der udvikles eksplosive dampe, så der skal stilles særlige krav til maskinen i henhold til ATEX-direktivet?</p> <p><i>Dampene fra mange af de opløsningsmidler, som anvendes i den grafiske branche er brand- eller eksplosionsfarlige. Spørg eventuelt en sagkyndig til råds.</i></p>		
<p>5.3</p>	<p>Er der mulighed for at vælge en maskine, hvor afdampning fra kemikalierne eller støvpåvirkninger er indkapslet?</p>		
<p>5.4</p>	<p>Er der mulighed for at vælge en maskine med en teknik, som ikke udvikler sundhedsskadelige dampe eller støv?</p>		
<h2>6. Instruktion</h2>			
<p>6.1</p>	<p>Overvej hvor, hvornår og hvordan en hensigtsmæssig instruktion af operatørerne skal foregå? Skal leverandøren af maskinen være ansvarlig? Skal der uddannes såkaldte "superbrugere"?</p> <p><i>I nogle tilfælde kan det være nødvendigt, at operatørerne er i stand til at betjene maskinen med det samme, idet virksomheden kan være afhængig af uafbrudt produktion; fx ved trykning af dagblade. I andre tilfælde er instruktion og oplæring bedst i en indkøringsperiode, hvor en "super-bruger" er til stede.</i></p>		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb <i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i>	Mere viden ønskes	Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.
6.2	Hvordan instrueres de ansatte, som skal opstille maskinen?		
6.3	Hvordan instrueres de ansatte, som skal vedligeholde og/eller rengøre maskinen?		
7. Arbejdsstedets indretning			
7.1	Hvor meget plads er der til rådighed til maskinen? • højde, længde, bredde. <i>Husk eventuelt behov for transportvej med palleløfter, truck og lignende, ventilationsanlæg, belysning m.m. Se eventuelt på udarbejdede tegninger.</i>		
7.2	Påvirkes pladsforholdene for de omkringliggende maskiner?		
7.3	Hvordan kommer maskinen ind på plads, og hvem har ansvaret for det?		
7.4	Hvor lang tid er der til rådighed til opstilling og indkøring af ny maskine? Er det muligt at lukke ned for produktionen i en kort periode, eller må opstilling fx foregå i en weekend eller sideløbende med at produktionen foregår?		

TJEKLISTE - FØR INDKØB AF NY MASKINE I GRAFISK BRANCHE

	<p>Typiske forhold, som bør overvejes før indkøb</p> <p><i>- tag udgangspunkt i virksomhedens erfaringer med eksisterende maskiner; herunder udarbejdet arbejdspladsvurdering</i></p>	Mere viden ønskes	Bemærkninger, ideer og krav til den nye maskine.
7.5	<p>Er arbejdet ved maskinen synskrævende, og kræves der ændringer i belysningen?</p> <p><i>Den almene belysning og eventuelt særbelysning ved maskinen skal være tilstrækkelig til, at maskinen kan betjenes sikkert og tilfredsstillende ved produktion, rengøring, vedligeholdelse og reparation. U hensigtsmæssig belysning kan give ergonomiske belastninger og øge risikoen for ulykker. Se eventuelt regler for belysningsstyrke i Dansk Standard 700 – Retningslinier for kunstig belysning i arbejdslokaler.</i></p>		
7.6	<p>Overvej om der kommer niveauforskelle, som kan udgøre en risiko for fald – fx mellem gulv og betjeningsplatform. Hvis det er tilfældet, så overvej hvordan faldulykker forebygges?</p> <p><i>Mange maskiner i den grafiske branche er store og skal derfor have platforme, gangbroer og adgangsveje, så betjening, smøring, tilsyn, justering, reparation osv. kan ske farefrit og så bekvemt som muligt.</i></p>		
7.7	<p>Hvordan sikres maskinen mod at vælte og mod, at den flytter sig under brug?</p> <p><i>Stationære og transportable maskiner, som ikke er beregnet til fastgøring, skal være sikret mod at vælte og mod, at de flytter sig under brug, så farlige situationer kan opstå. Øvrige maskiner skal fastgøres på betryggende vis.</i></p>		
<h2>8. Konklusion</h2>			
8.1	<p>Overvej om det er relevant at inddrage andre områder i forbindelse med valg af maskine, fx adgang til reservedele, opstartstider, håndtering og transport af affald, biologiske forhold, El-sikkerhed, energiforbrug osv.</p>		
8.2	<p>Er maskinen på baggrund af de samlede oplysninger et muligt køb?</p> <p><i>Eventuelle manglende oplysninger indhentes, og det aftales, hvem der er ansvarlig. Benyt eventuelt indkøbsvejledningens skema med handlingsplan fra til dette.</i></p>		